



Nr. 2910/3/ 01.08.2022

Avizat
[Redacted]
Prof. Roxa

CAIET DE SARCINI

LUCRARI IGIENIZARE PERETI, ZUGRAVELI SI VOPSITORII

GENERALITATI

Acest capitol cuprinde specificatii pentru Lucrari de igienizare pereti, zugraveli si vopsitorii

Cod CPV 45453100-8 – Lucrari de renovare

PROCEDURA ACHIZITIEI PUBLICE :

Autoritatea contractantă are dreptul de a achiziționa direct produse sau servicii în cazul în care valoarea estimată a achiziției, fără TVA, este mai mică decât 132.519 lei, respectiv lucrări, în cazul în care valoarea estimată a achiziției, fără TVA, este mai mică decât 441.730 lei, conform Legii nr. 98/2016, acest fapt determinându-ne să alegem procedura de achiziție directă.

1. IGIENIZARE PERETI, ZUGRAVELI SI VOPSITORII

1.1 GENERALITATI

Igienizarea salilor de clase in special si a spatiilor educationale in general este o operatiune ce trebuie facuta periodic in baza unui Program de Urmarire a Comportarii in Timp a Constructiilor din punct de vedere al cerintelor functionale conform MP-031/2003.

In felul acesta se pot evita efectele mucegaiului, igrasiei, mineralizarile tencuielilor.

În acest capitol se cuprind specificatiile tehnice, conditiile si modul de executie a vopsitoriei aplicata la interior pe tencuieli gletuite cu glet de ipsos în încăperi cu umiditate relativa a aerului pana la 60%, la pereti si tavane.

1.2 EXECUTIA LUCRARILOR DE IGIENIZARE, ZUGRAVELI SI VOPSITORII

PREGATIREA SUPRAFETELOR PENTRU IGIENIZARE, APLICAREA ZUGRAVELILOR SI VOPSITORIIILOR

Suprafetele care necesita operatiuni de zugraveli lavabile 850 mp

Suprafete gletuite estimat: 265 mp

Suprafetele de tencuieli gletuite (var sau ipsos), trebuie sa fie plane si netede, fara desprinderi si fisuri.

Toate fisurile si neregularitatile se chituiesc sau se spacluiesc cu pasta de aceeaasi compozitie cu a gletului. Pasta de ipsos folosita pentru chituire: preparata în volume (2 parti ipsos la 1 parte apa) în cantitati mici. Pentru suprafetele mai mari se prepara pasta ipsos-var, 1 parte ipsos si 1 parte lapte de var folosita în cel mult 20 minute de la preparare.

Dupa uscare, suprafetele reparate se slefuiesc cu hartie de slefuit, peretii de sus în jos, si se curata cu perii sau bidinele curate si uscate.

CONDITII DE EXECUTIE

Lucrarile de finisare a peretilor si tavanelor se vor începe la temperatura aerului, în mediu ambiant, de cel puțin +5°C, în cazul zugravelilor, regim de temperatura ce se va tine în tot timpul executiei lucrarilor si cel puțin 5 ore pentru zugraveli si 15 zile pentru vopsitorii, dupa executarea lor.

Finisajele nu se vor executa pe timp de ceata si nici la un interval mai mic de 2 ore de la încetarea ploii si nici pe timp de vant puternic sau arsita mare.

Înainte de începerea lucrarilor de zugraveli si vopsitorii se va verifica daca suprafetele suportau umiditatea de regim: 3% suprafetele tencuite si 8% suprafetele gletuite. În conditii de umiditate a aerului de pana la 60% si temperatura +15-20°C, acestea se obtin în 30 zile de la tencuire si 15 zile de la gletuire. Umiditatea se verifica cu aparatul "Hygromette" sau similar. Se poate verifica umiditatea si cu o solutie feolftaleina 1%, ce se aplica cu pensula pe o suprafata mica, daca se coloreaza în violet sau roz, stratul respectiv are umiditate mai mare de 3%.

Diferenta de temperatura între aerul înconjurator si suprafata care se vopseste nu trebuie sa fie mai mare de 6°C, pentru evitarea condensarii vaporilor.

Nu se vor folosi vopsele cu termen de utilizare depasit. Se pot folosi numai pe baza de confirmare a unui laborator de specialitate a pastrarii calitatilor vopselelor în limitele standardelor si normelor de fabricatie.

VOPSITORIE PENTRU SUPRAFETE FEROASE

Se cuprind în acest subcapitol specificatiile tehnice, conditiile si modul de executare a lucrarilor de vopsitorie pe suprafete exterioare pe balustrade, grile, alte elemente metalice etc.

STANDARDE SI NORME DE REFERINTA PENTRU MATERIALE

L 23	-	Lacuri, vopsele, emailuri (vopsea de ulei).
SR 18/94	-	Ulei tehnic de in.
STAS 6592/80-		Chituri pe baza de ulei.
STAS 45/86	-	Benzina de extractie.
STAS 5192/79-		Grund de astupat porii.
SR 1581/2/94	-	Hartie pentru slefuire uscata.
STAS 4593/84-		Corpuri abrazive cu liant ceramic.
STAS 454/1/80-		Ipsos pentru constructii.
STAS 3124/75-		Diluant special pentru produse pe baza de ulei.

SPECIFICATII PRIVIND EXECUTIA

Vopsitoria se aplica pe glet de ipsos sau pe suprafata de metal, dupa terminarea tuturor lucrarilor pregatitoare.

Pe glet de ipsos se aplica un grund de îmbinare. Grundul se va aplica întotdeauna manual, cu pensula pentru a asigura o legatura mai buna a vopsitoriei cu suprafata suport.

Dupa grunduire se executa chituirea defectelor locale, slefuira locurilor chituite si stergerea de praf dupa uscare;

Se executa doua spacluiri complete ale suprafetelor, urmate fiecare de slefuire dupa uscare si stergerea prafului rezultat.

Chituirea si spacluirea se face cu chit pentru aplicare cu spaclu (chit de cutit). Materialul pentru spacluit se prepara cu chit de cutit la consistenta necesara prin diluare cu diluant special, cu ulei sau cu vopsea la culoare.

Slefuirea succesiva de 0,2-0,5 mm grosime, se face cu hartie de slefuit, cu granulatie din ce în ce mai mica, pentru diferitele straturi, pentru obtinerea unei rugozitati reduse a suprafetelor.

Aplicarea vopselei se face în trei straturi. Înainte de aplicare, vopseaua se strecoara prin sita fina (900 ochiuri/m²) se aduce la consistenta de lucru prin amestecarea de 5-10% cu un diluant corespunzator vopselei respective.

Vopseaua se aplica într-un strat uniform, fara a lasa urme mai groase sau mai subtiri de vopsea si va fi întinsa pana la obtinerea unei bune adeziuni de stratul inferior.

Straturile de vopsea succesive se întind pe directii perpendiculare, unul fata de celalalt.

Ultimul strat se va întinde astfel:pe pereti, de sus în jos; pe elemente de lemn, în lungul fibrelor.

Dupa aplicarea primului strat de vopsea, acesta se netezeste cu o pensula speciala cu parul moale, dupa uscare suprafata se slefuieste cu hartie de slefuit, granulozitate 80.

Pentru obtinerea unei vopsitorii de calitate superioara, dupa primele doua straturi se executa chituirile si chituirile-slefui.

Dupa slefuire se sterge praful cu o pensula moale.

Slefuirea si aplicarea unui strat se face numai dupa maximum 24 ore de la aplicarea stratului precedent, dupa uscarea acestuia.

Încaperile în care se executa vopsitorii trebuie sa fie lipsite de praf si bine aerisite, fara curenti puternici de aer.

Încaperile cu vapori de apa (umiditate peste 60%) vopsitoria va fi executata neted.

Balustradele, grilele si alte confectii metalice, grunduite cu grund anticoroziv se vopsesc în trei straturi pe locul de montaj.

La executarea vopsitoriei cu mijloace mecanizate se vor lua toate masurile pentru asigurarea unor lucrari de calitate superioara, în conditiile respectarii succesiunii operatiilor timpul de uscare, numarul straturilor ca cele indicate la vopsea manuala precum si întretinerii instalatiilor respective conform recomandarilor fabricantului.

Suprafetele care trebuie vopsite vor fi protejate printr-un element separator (carton, hartie speciala etc.).

STANDARDE SI NORME DE REFERINTA PENTRU MATERIALE

- STAS 7359/89 - Vopsea VINAROM, pe baza de poliacetat; de vinil în dispersie.
- STAS 790/84 - Apa pentru constructii.
- STAS 545/1/80 - Ipsos pentru constructii.
- SR 1581/2/94 - Hartie pentru slefuire uscata.

SPECIFICATII PRIVIND EXECUTIA

Vopsitoria se va aplica pe suprafetele interioare tencuite si gletuite cu glet de ipsos.

Vopsitoria se realizeaza în urmatoarea ordine:

- grund de vopsea;
- vopsea diluata aplicata în doua straturi.
- În prealabil se face verificarea gletului si rectificarea eventuala a suprafetei acestuia.
- Pentru prepararea grundului se introduce în vasul de pregatire un volum de vopsea si un volum egal de apa si se omogenizeaza.
- Grundul se aplica numai manual cu bidineaua sau cu pensula lata; timpul de uscare este de minimum 2 ore la temperatura +15°C si o ora la +25°C mai mare.
- Vopsitoria se realizeaza aplicand doua straturi de vopsea diluata cu apa în proportie de 4:1 (volumetric); aplicarea se va face cu pistolul sub presiune; înainte de folosire, vopseaua se strecoara prin sita cu 900 ochiuri/cm².
- Bidoanele si vasele cu vopsea se vor închide etans.
- La realuarea lucrului, vopseaua va fi bine omogenizata.
- Pe parcursul executarii lucrarilor se verifica în mod special de catre beneficiar (dirigintele de lucru):

-
- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafeței suport specificate mai sus;
 - calitatea principalelor materiale introduse în execuție, conform standardelor și normelor interne de fabricație;
 - corectitudinea execuției cu respectarea specificațiilor menționate.
Lucrările executate fără respectarea celor menționate în fiecare subcapitol și găsite necorespunzătoare se vor reface sau remedia.
Recepția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va face numai după uscarea lor completă.

ZUGRAVELI

Prin examinarea vizuală a zugrăvelilor se verifică:

- aspectul suprafețelor zugrăvite: să aibă un ton de culoare uniformă, fără pete, scurgeri, cojiri, fire de par, urme de bidinea, corecturi sau retusuri locale ce distonează cu tonul general.
- Aderența zugrăvelilor se constată prin frecare ușoară cu palma pe perete. O zugrăveală aderentă, de calitate, nu trebuie să se ia pe palma.
- Rectiliniaritatea liniaturii de separație se verifică vizual și dacă este cazul și cu un dreptar de lungime potrivită având o lățime uniformă și fără înadituri: se admite o deviere izolată, care să nu se abată de la linia dreaptă cu mai mult de 2 mm.

VOPSITORII

Se controlează dacă s-a format o peliculă rezistentă, ce se constată prin ciocanire ușoară a vopsitoriilor cu degetul în mai multe puncte.

Se verifică vizual aspectul vopsitoriilor și anume:

- vopsitoriile de ulei trebuie să prezinte pe toată suprafața același ton de culoare și aspect lucios sau mat (cum a fost cerut);
- vopseaua trebuie să fie aplicată și să se prezinte în condiții foarte bune, perfecte, fără straturi străvezii, pete, desprinderi, cute, basici, scurgeri, crăpături, fisuri, care pot genera desprinderi, aglomerări de coloranți, neregularități din chituiră sau slefuire, fire de par, urme de vopsea insuficient amestecată și altele asemenea;
- nu se admit pete de mortar sau zugrăveală pe suprafețele vopsite;
- verificarea respectării tehnologiei de pregătire a suprafețelor manuale de vopsire (curățare, slefuire, chituiră rosturi etc.) se va face prin sondaj, îndepărtându-se cu grijă vopseaua până la stratul suport;
- de asemenea, se va controla dacă pregătirea pentru vopsire s-a făcut și pe fețele laterale și pe spatele acestora, ca elementele respective, nu au locuri neacoperite sau necurate de mortar și zugrăveală;
- liniatura, frizurile, bordurile trebuie să fie de lățime egală pe toată lungimea;
- să nu prezinte curburi, franturi pe același aliniament, iar înadirile sau nu fie vizibile de la distanță mai mare de 1 m; separațiile între vopsitorii și zugrăveli pe același perete și cele dintre zugrăveala peretilor și tavanelor, trebuie să fie distincte, fără suprapuneri, ondulații etc.; verificarea rectilinității liniilor de separație se va face cu un dreptar de lungime cât mai mare;
- pe întreg peretele să nu existe mai mult de o denivelare izolată și care să nu se abată de la linia dreaptă cu mai mult de 2 mm.

Responsabil achiziții publice

